

MASILLA PLÁSTICA RINOK FLEX

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Formulado a base de resina poliéster insaturado y otros componentes de gran calidad que otorgan gran flexibilidad, excelente adherencia y un elevado poder de relleno que permite nivelar grandes deformaciones, además su tixotropía facilita su aplicación en lugares de difícil acceso. Es para trabajos rápidos

USOS

Se puede aplicar en diversos sustratos: laminados de plástico reforzado, pinturas de carrocería, maderas, fibra de vidrio, aluminio, fibrocemento, metales, aceros, estructuras metálicas, contenedores.

Es adecuado para aplicaciones en la fabricación y reparación, en los mercados automotriz, naval e industrias en general y metalmecánica.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo:	Poliéster
Acabado:	Mate
Secado:	15 – 25 minutos
Color:	Ligeramente crema
Sólidos en peso (%):	83 - 87
Resistencia al agua:	Excelente
Resistencia a solvente:	Excelente
Finura:	Aceptable

3. INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar seca, libre de grasa, polvo, óxido, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes.

Para eliminar el óxido de la superficie metálica use acondicionador de metal, luego lije para eliminar trazas de óxido y mejorar el anclaje de la masilla.

En superficies ferrosas. Se recomienda aplicar previamente sobre base zincromato.

En superficies galvanizados. Se recomienda aplicar previamente sobre etching primer.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Espátula de metal o jebe flexible.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifica la limpieza de la superficie a empastar, debe estar libre de óxido, polvo y perfectamente desengrasada.
2. Agrega endurecedor a la masilla, en función de la temperatura ambiente y el tiempo de pot-life (tiempo que comienza a endurecer) deseado. No disminuir debajo de 1,5 %, ni sobrepasar el 4 % de endurecedor sobre la cantidad de masilla.

Temperatura (°C)	Porcentaje de endurecedor en peso (%)	Pot life (minutos)
5 - 10	3 - 4	10 - 12
10 - 20	2 - 2.5	8 - 10
20 - 30	1.5 - 2	5 - 10

Nota: Porcentaje de endurecedor recomendado 2%; es decir, por cada 100 gramos de masilla plástica usar 2 gramos de catalizador.

3. Mezcla perfectamente los dos componentes y aplica, tratando de adherir la masilla en forma homogénea sobre el sustrato o soporte. No aplicar sobre pinturas o fondos frescos.
4. Una vez comenzada la polimerización (endurecimiento), la masilla es perfectamente lijable indistintamente en seco a al agua, después de:

Temperatura (°C)	Tiempo (minutos)
5 - 10	25 - 30
10 - 20	20 - 25
20 - 30	15 - 20

5. Para lijado en seco utilizar lija P60 o P100 para el desbaste grueso.

4. PRECAUCIONES Y CUIDADOS

- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Mantenga el producto alejado del fuego y otras fuentes de calor.
- Evitar el contacto con la piel y la inhalación (usar guantes, máscara, etc.).
- Instalar ventilación adecuada o pintar en áreas ventiladas.
- En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua.
- Es un producto inflamable.



5. DATOS DE ALMACENAMIENTO

Se garantiza buena estabilidad de almacenamiento por 06 meses, siempre y cuando se almacene en un lugar seco, fresco y ventilado, en su envase original y herméticamente cerrado, sin exposición directa a la luz solar o temperaturas extremas que alteren la apariencia o desempeño del producto. Almacenar en un área sin acceso a desagües o alcantarillas.

6. PRESENTACIÓN

- En envase de hojalata de 2.5 Kg.
- En envase de hojalata de 5 Kg

