

ETCHING PRIMER

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto de gran calidad elaborado con resina vinil-butiral, cromato de zinc, pigmentos inhibidores, aditivos y solventes aromáticos, estos componentes confieren excelentes propiedades de adherencia y protección contra la corrosión siendo la mejor opción en cualquier aplicación de la industria metalmeccánica en general. Genera un perfecto anclaje de los recubrimientos posteriores.

USOS

Como base primaria sobre metales ferrosos y no ferrosos como galvanizados, aluminios, chapas de acero, aceros Inoxidables, etc. previamente acondicionados

No se recomienda aplicar sobre partes plásticas, acabados acrílicos o cualquier otro recubrimiento.

Nota: No utilizar otro activador o solvente para diluir el Etching Primer Jhomerón, pues sus propiedades se afectarán negativamente.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Tipo: Vinil-butiral
Color: Según carta de colores.
Acabado: Semi-mate

Sólidos en peso (%): 22 – 37
Sólidos en volumen (%): 9.9 – 17.9
Viscosidad (KU) a 25°C: 60 – 70
Densidad (kg/gal) a 25°C: 3.40 – 4.1

Espesor de película seca recomendado:
0.5 – 1.0 mils

Rendimiento teórico: 42 m²/gal a 0.5 mils de espesor seco.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación como pérdidas en la variación del espesor, pérdidas de acuerdo al equipo de aplicación seleccionado, el estado de la superficie y otros factores.

Tiempo de secado a 25 °C

Al Tacto: 20 – 30 minutos
Tacto Duro: 2 – 4 horas
Duro: 18-24 horas

3. INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar seca y libre de grasa, polvo, óxido, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes.

Metal nuevo: Preparación con chorro abrasivo grado cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10 (método para limpiar superficies metálicas antes de pintarlas).

Metal antiguo: Preparación con chorro abrasivo grado comercial según norma SSPC-SP6 (superficies con corrosión leve) o limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3 (superficies con pintura envejecida y oxidación), de acuerdo al servicio.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Soplete HVPL o convencional: Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.

Soplete airless: Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.017" – 0.021" con filtro malla 60.

Solvente Limpieza: thinner acrílico.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

1 volumen de ETCHING PRIMER JHOMERON- PARTE A
1 volumen de ACTIVADOR DE ETCHING PRIMER- PARTE B

CONDICIONES AMBIENTALES

- No aplicar durante tiempo de lluvia o lloviznas.
- No aplique sobre superficies húmedas ni cuando la humedad relativa sea mayor de 85%.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifica la óptima preparación de superficie.
2. Homogeniza completamente la pintura.
3. Diluye de acuerdo al equipo de aplicación seleccionado, luego agita hasta homogenizar.
4. Aplica una capa uniforme, no recargar.
5. Después del tiempo de repintado, aplica la segunda mano según el espesor seco recomendado.

4. PRECAUCIONES Y CUIDADOS

- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.



- Mantenga el producto alejado del fuego y otras fuentes de calor.
- Evitar el contacto con la piel y la inhalación de la niebla pulverizada (usar guantes, máscara, etc.).
- Instalar ventilación adecuada o pintar en áreas ventiladas.
- En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua.
- Es un producto inflamable.

5. DATOS DE ALMACENAMIENTO

Se garantiza buena estabilidad de almacenamiento por 12 meses, siempre y cuando se almacene en un lugar seco, fresco, ventilado, en su envase original y herméticamente cerrado, sin exposición directa a la luz solar o temperaturas extremas que alteren la apariencia o desempeño del producto. Almacenar en un área sin acceso a desagües o alcantarillas.

6. PRESENTACIÓN

- Envase de hojalata de 1 galón (3.785 L).

