

BASE ZINCROMATO SOL

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto formulado a base de resinas alquídicas modificadas y pigmentos anticorrosivos que protegen y preparan al metal para otros acabados, brinda propiedades de gran adhesión al sustrato, es de extraordinaria dureza y de secado rápido.

USOS

Como base para superficies ferrosas que requieran protección anticorrosiva especialmente para uso industrial y automotriz.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Vehículo:	Alquídico modificado.
Acabado:	Semi-mate
Color:	Verde
Mecanismo de curado:	Oxidación
Viscosidad a 25 °C (KU):	97 – 107
Sólidos en peso (%):	65.0 – 69.0
Sólidos en volumen (%):	45.5 – 49.5
Densidad (kg/gal):	5.06 – 5.16
Espesor de película seca recomendada:	1.5 – 2.0 mils (38.1 - 50.8 micrones)

Rendimiento teórico: 36 m²/gal a 2 mils de espesor seco.

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación como pérdidas en la variación del espesor, pérdidas de acuerdo al equipo de aplicación seleccionado, el estado de la superficie y otros factores.

Tiempo de secado a 25 °C

Al Tacto:	10 – 15 minutos.
Duro:	30 – 40 minutos
Repintado:	Mín.30 minutos Máx. Indefinido

3. INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie debe estar seca, libre de grasa, polvo, óxido, pintura mal adherida y todo tipo de contaminantes.

Metal nuevo: Preparación con chorro abrasivo grado cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10 (método para limpiar superficies metálicas antes de pintarlas).

Metal antiguo: Preparación con chorro abrasivo grado comercial según norma SSPC-SP6 (superficies con corrosión leve) o limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3 (superficies con pintura envejecida y oxidación), de acuerdo al servicio

NOTA

- Usa removedor de pintura para eliminar todo tipo de pinturas deterioradas o en buenas condiciones sólo si se desea cambiar por otra.
- Si el sustrato presenta daños como arañazos, grietas o abolladuras rellenar con MASILLA PLÁSTICA, alisar las imperfecciones y dejar libre de cualquier contaminante.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Brocha: Diluir 15 – 20% en volumen con Thinner acrílico. Recomendado para áreas pequeñas y retoques. Usar brocha resistente a los solventes.

Soplete HVLP o convencional: Presión de atomización 50 psi, boquilla 704 - 76S. Diluir de 50% a 150% en volumen con thinner acrílico.

Soplete airless: Relación de presión 30:1, tamaño de boquilla entre 0.013" a 0.019". Diluir de 50% a 150% en volumen con thinner acrílico.

Solvente de dilución y Limpieza: Thinner acrílico.

CONDICIONES AMBIENTALES

- No aplicar durante tiempo de lluvia o lloviznas.
- No aplique sobre superficies húmedas ni cuando la humedad relativa sea mayor de 85%.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifica la óptima preparación de superficie.
2. Homogeniza completamente la pintura.
3. Diluye de acuerdo al equipo de aplicación seleccionado, luego agita hasta homogenizar.
4. Aplica una capa uniforme, no recargar.
5. Después del tiempo de repintado, aplica la segunda mano según el espesor seco recomendado y una tercera sólo si es necesario bajo el mismo procedimiento.

4. PRECAUCIONES Y CUIDADOS

- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.



- Mantenga el producto alejado del fuego y otras fuentes de calor.
- Evitar el contacto con la piel y la inhalación de la niebla pulverizada (usar guantes, máscara, etc.).
- Instalar ventilación adecuada o pintar en áreas ventiladas.
- En caso de contacto con la piel lavar inmediatamente con agua.
- Es un producto inflamable.

5. DATOS DE ALMACENAMIENTO

Se garantiza buena estabilidad de almacenamiento por 12 meses, siempre y cuando se almacene en un lugar seco, fresco, ventilado, en su envase original y herméticamente cerrado, sin exposición directa a la luz solar o temperaturas extremas que alteren la apariencia o desempeño del producto. Almacenar en un área sin acceso a desagües o alcantarillas.

6. PRESENTACIÓN

- Envase de hojalata de 1 galón (3.785 L)

